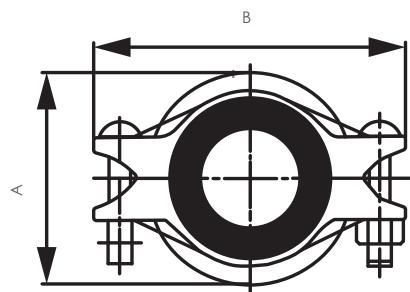




Модель: 1NR

Описание

Грувложные муфты и фитинги Rapidrop применяются при монтаже грувложных (бессварных) трубопроводов и доступны в окрашенном и оцинкованном виде. Имеют международные сертификаты FM, UL, VdS, LPCB и CNBOP. Муфта гибкая переходная, модель 1NR рассчитана на давление 20,6 бар и предназначена для соединения стандартных и тонкостенных труб разного диаметра без использования концентрического перехода.



Размер болта	Установленный момент затяжки болтов	
	Фунт/Фут	Нм
3/8	30-45	40-60
1/2	80-100	110-135
5/8	100-130	135-175
3/4	130-180	175-245
7/8	180-240	245-325

Код изделия (окрашенные)	Код изделия (оцинкованные)	Номинальный размер, мм	Наружн. D трубы, мм	Рабочее давление МПа	Макс. торцевая нагрузка кН	Зазор между концами труб мм	Размеры			Размер болта, мм
							A, мм	B, мм	C, мм	
RD1NR076060	RD1NR076060G	65 × 50	76.1 × 60.3	2,07	9,4	0-3,2	102	144	45	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR089060	RD1NR089060G	80 × 50	88.9 × 60.3	2,07	12,8	0-3,2	115	168	46	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR089076	RD1NR089076G	80 × 65	88.9 × 76.1	2,07	12,8	0-3,2	115	172	46	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR114060	RD1NR114060G	100 × 50	114,3 × 60,3	2,07	21,2	0-3,2	144	198	50	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR114076	RD1NR114076G	100 × 65	114,3 × 76,1	2,07	21,2	0-3,2	144	202	50	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR114089	RD1NR114089G	100 × 80	114,3 × 88,9	2,07	21,2	0-3,2	148	198	50	2 - 1/2 x 70 2 - M12X70
RD1NR168089*	RD1NR168089G*	150 × 80	168,3 × 88,9	2,07	46,0	0-3,2	200	268	51	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1NR168114	RD1NR168114G	150 × 100	168,3 × 114,3	2,07	46,0	0-3,2	202,5	268	52,5	2 - 5/8 x 85 2 - M16X85
RD1NR219168*	RD1NR219168G*	200 × 150	219,1 × 168,3	2,07	77,8	0-3,2	260	338	60	2 - 3/4 x 115 2 - M20X115

*Не утверждено VdS

Внимание!

Для достижения заданных характеристик закручивание болтов следует производить с определенным крутящим моментом.

- Превышение усилия затяжки болтов может привести к повреждению болтов и/или корпуса, в результате чего может произойти разрушение стыкового соединения.
- Недостаточное усилие затяжки болтов может привести к снижению сопротивлению давления, уменьшению сопротивления изгиба, нарушению герметичности соединения и разрушению стыкового соединения, которое, в свою очередь, может привести к причинению значительного материального ущерба и серьезной травмы.



Модель: 1NR



1. Подготовка трубы

Проверьте размер канавки на конце трубы и убедитесь в отсутствии вмятин и выступов, которые могут препятствовать надлежащей герметизации соединения.



2. Смазывание уплотнительной прокладки

Проверьте целостность прокладки, чтобы убедиться в возможности ее предполагаемого применения. Нанесите тонкий слой смазки на наружную поверхность и уплотнительную кромку прокладки.



3. Установка уплотнительной прокладки

Наденьте прокладку на конец трубы и убедитесь, что уплотнительная кромка прокладки не нависает над торцом трубы.



4. Выравнивание

Соедините две трубы и натяните прокладку на конец второй трубы, таким образом, чтобы прокладка находилась по центру между канавками на концах труб. Убедитесь, что прокладка не заходит в паз канавки.



5. Установка корпуса

Выкрутите один болт с гайкой и ослабьте другую гайку. Установите одну часть корпуса на прокладку и убедитесь, что торцевые выступы корпуса входят в зацепление с канавками труб. Установите другую часть корпуса на прокладку и также убедитесь, что торцевые выступы корпуса входят в зацепление с канавками труб. Вставьте болт и соедините две части корпуса.



6. Завинчивание гаек

Наденьте прокладку на конец трубы и убедитесь, что уплотнительная кромка прокладки не нависает над торцом трубы.